

Información del Producto

IIID MAX PLA (Ácido Poliláctico) es uno de los filamentos de impresión 3D más utilizados debido a su asequibilidad y facilidad de uso. Se deriva de recursos renovables como la maicena o la caña de azúcar. El PLA tiene baja toxicidad y bajas emisiones de COV durante la impresión.

Características

- Ecológico y biodegradable
- Apto para principiantes y fácil de imprimir.
- Olor mínimo durante la impresión

Especificaciones del filamento

IIID MAX no opina, utilizando los datos siguientes, sobre la idoneidad del filamento para ninguna aplicación específica ni sobre la exactitud de dichos datos. Sus resultados pueden variar según la metodología de prueba, los parámetros de impresión utilizados y otros factores no controlados por IIID MAX. Es posible que los datos presentados no representen el rendimiento del material en una muestra impresa en 3D.

Propiedades	Método de prueba	Valor nominal	Unidades
Densidad	Norma ASTM D792	1.24	g/cm ³
Tasa de flujo de fusión (MFR) (210 °C/2,16 kg)	Norma ASTM D1238	7-9	g/10min
Temperatura de transición del vidrio	Norma ASTM D3418	55-60	°C
Módulo de tracción	ISO 527-1	2315	MPa
% de alargamiento @ rendimiento	ISO 527	3.31	%
Resistencia a la tracción	ISO 178	51	MPa
Impacto Izod con muescas	Norma ASTM D256	118	J/m

Especificaciones de impresión

Las siguientes especificaciones de impresión son recomendaciones y pueden no ser precisas para su impresora. Se recomienda calibrar filamentos de impresora nuevos para garantizar resultados óptimos.

Parámetro	mín.	máx.	Unidades
Temperatura de la boquilla	190	230	°C
Temperatura de la cama	0	70	°C
Velocidad de impresión	20	300	mm/s
% del ventilador de refrigeración (no para voladizos)	80	100	%
% del ventilador de refrigeración (voladizos)	90	100	%
Temperatura de secado	50	60	°C
Tiempo de secado	4	8	horas